



FICHA TÉCNICA

Carbón activado mineral para tratamiento de agua potable



A13LECH24

DESCRIPCIÓN GENERAL

Este Carbón Activado Granular de origen mineral es activado con vapor de agua. Se presenta engranos de color negro insolubles en agua, el carbón presenta una alta resistencia a la abrasión, haciéndolo muy adecuado para aplicaciones en fase líquida, como la adsorción de THMS, MIB, GEOSMIN y DECLORINACIÓN, también es usado satisfactoriamente en procesos de adsorción en fase gaseosa, en adsorción de Dioxinas y recuperación de solventes. Este producto cumple con la norma AWWA B604-05

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

A continuación se presentan las especificaciones técnicas del carbón mineral para tratamiento de agua potable, las cuales describen sus principales características físicas y químicas.

Parámetro	Rango/ valor	Método	Descripción
Número de yodo	$\geq 800 \text{ mg I}_2/\text{g CA}$	AWWA B 604-05	Parámetro estándar para medir la actividad de adsorción.
Humedad	25.25 % máximo	AWWA B 604-05	Indica el contenido de agua en el carbón.
Cenizas	7.73 % máximo	ASTM D 2866-99	Minerales residuales; menos ceniza = más pureza.
Dureza	3.5 mínimo	ASTM D 3802-79	Capacidad de resistir desgaste mecánico.
Densidad aparente	680 kg/m^3	AWWA B 604-05	Relación entre masa y volumen sin compactar
Granulometría	$8 \times 32 \text{ mesh}$	AWWA B 604-05	Tamaño de las partículas del carbón.
Resistencia a la abrasión	80 % mínimo	AWWA B 604-05	Capacidad de soportar manipulación sin sufrir rupturas.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

- Mantener en un lugar seco y ventilado
- Evitar contacto con oxidantes fuertes (ozono, oxígeno líquido, permanganato de potasio)
- Almacenar en envases cerrados para evitar contaminación por polvo o humedad
- Usar elementos de protección personal

APLICACIONES

- Tratamiento de agua potable (eliminación de cloro, compuestos orgánicos, pesticidas, olores y color).
- Calderas.
- columnas des mineralizadoras
- Osmosis inversa

